



# Agip metalCut 5 RTS

**Agip metalCut 5 RTS** ist ein braunes, reines Metallbearbeitungsöl auf Basis einer Wirkstoffkombination mit polaren und chemisch aktiven Additiven.

## Physikalische Eigenschaften:

Farbzahl	4		
Viskosität (40°C)	6	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562
Dichte (20 °C)	820	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51 757
Flammpunkt	140	°C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion	4A-100	Korr.- Grad	ASTM D 130

## Qualitätsmerkmale:

- auf Basis hochausraffinerter Grundöle mit gutem Spülvermögen
- sehr gute Alterungsbeständigkeit
- chlorfrei, aromatenarm, guter Korrosionsschutz
- leistungsfähiges, ölnebelarmes, EP-Bearbeitungsöl

## Einsatzmöglichkeiten:

**Agip metalCut 5 RTS** erzielt durch die speziell entwickelte Wirkstoffkombination wesentlich höhere Werkzeugstandzeiten gegenüber den bisher eingesetzten Standardprodukten sowie hervorragende Oberflächengüten. Das Produkt führt zu sehr guten Ergebnissen auch beim Gewindeschneiden, Verzahnen, Tiefbohren und anderen schwierigen Bearbeitungen. Nicht für die Buntmetallbearbeitung geeignet.

Das Produkt erzielt erheblich höhere Werkzeugstandzeiten bei der Automatenfertigung von Kleindrehteilen aus Vergütungsstahl.

## Hinweise:

Für die Anwendung bitte die geltenden VDI-Richtlinien 3035 und 3397 (1-3) beachten. Um die Funktion des Kühlschmierstoffes zu erhalten ist eine frostfreie Lagerung notwendig.

Das Produkt ist eine wassergefährdende Flüssigkeit.

Die BGR/GUV-R 143 - Tätigkeiten mit Kühlschmierstoffen - ist für einen sicheren Umgang anzuwenden.

Weitere Informationen erhalten Sie bei unserer Anwendungstechnik. Informieren Sie sich über das Seminarangebot zur Thematik Kühlschmierstoffe.

## Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg  
Postfach 51 80, 97001 Würzburg  
Telefon: (09 31) 9 00 98-0  
Telefax: (09 31) 9 84 42

PMM 04.2010  
Druck: 01.04.2010 10:38  
0838

Änderungen vorbehalten